



应用

防混阀是安全卫生型双密封阀。在实际生产中，会有同时要求两种不同的液体同时流经两个阀体，并且阀门还能保证不发生窜料现象。泄漏腔可通过阀座提升进行“脉冲提升清洗”，从而实现了与物料接触的所有部件的清洗。

阀阵广泛应用于食品加工行业，比如在啤酒、饮料和乳品生产工艺中的一种应用。

操作原理

当阀门打开时，液体可通过一个阀腔流到另一个阀腔。当阀门关闭，阀门的双座可将两种液体通过阀门双密封进行分开。它允许在两种液体间进行CIP，同时保证液体间互不接触。

由于设有泄漏检测，所以阀座密封的任何泄漏都可经阀门底部的液体泄漏检测器检测出来。阀座和提升阀座之间产生的区域可在特定管线进行清洗的时候，通过脉冲单独提升阀座进行。阀座的提升可在主执行器上设定两个移动位置进行限定。阀门配有平衡块，可对过压和水冲击进行保护。

设计特点

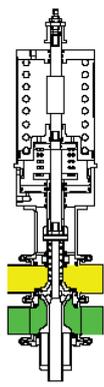
- 结构坚固紧凑
- 阀门带常闭气动执行器。
- 焊接连接（毫米或英寸）
- 球面体锻造
- 360度可旋转（标配）
- 平衡块设计
- 开放式灯笼可直观检测密封件
- 卡箍连接方便安装
- 尺寸从 DN40-1½" 到 DN100-4"

材料

与产品接触部分：	不锈钢316L
其他不锈钢件：	不锈钢304
密封垫：	EPDM，符合FDA标准
内表面处理：	$Ra \leq 0.8 \mu m$

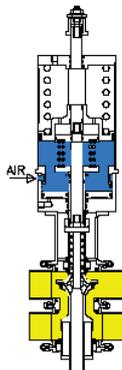


操作原理



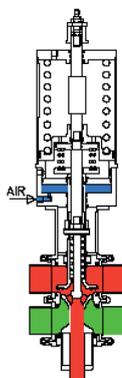
阀门关闭

下部的提升阀关闭靠主弹簧
上部的提升阀关闭靠中间弹簧和产品的压力
产品靠双密封进行保护
中间的空间为敞开式



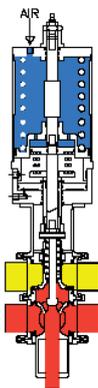
阀门开启

主活塞通过主执行器靠空气压力进行提升
通过中心轴的运作带动下部的提升阀
下部的提升阀带动下部的提升阀
通到大气的泄漏腔关闭
阀门全开



上部的提升阀清洗

下部的提升阀通过底部的空气连接进行空气压力脉冲提升
通过外部轴的移动带动下部的提升阀
提升的位置控制通过中心线程的调整
下部的提升阀通过主弹簧进行关闭
在上阀腔的液体越过提升阀密封和中间地带进入大气



下部的提升阀清洗

上部的提升阀通过上部的空气连接进行空气压力脉冲提升
通过中心轴的移动带动下部的提升阀
提升的位置可以控制
压力同时应用于主活塞
上部的提升阀完成关闭
在下阀腔的液体越过提升阀密封和中间地带进入大气



注：在本样本内的信息仅供参考，我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。
如需更进一步的信息，请登录我们的官网

www.inoxpa.com



选配

- 密封: NBR或FPM
- 连接: DIN, SMS, 卡箍, RJT 等
- 控制头C-TOP
- 表面处理: $Ra \leq 0.5 \mu m$
- 防混阀体尺寸: 由两个不同尺寸的阀体组成
- 一体式固定阀腔
- DSO罐底阀
- 加热夹套
- 换向防混阀, 带3个阀体

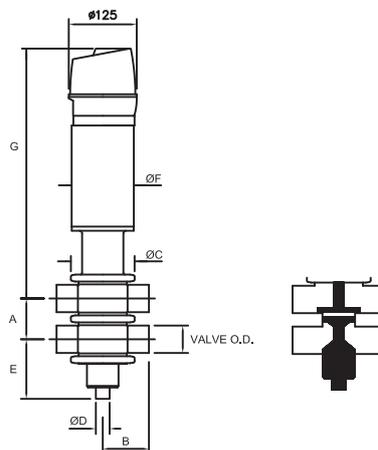


技术参数

- 最大工作压力: 10公斤 (DN4" -DN100- 最高5公斤)
- 最小工作压力: 完全真空
- 工作温度: $-10^{\circ} C$ 到 $120^{\circ} C$ ($140^{\circ} C$ 可做短时SIP)
- 压缩空气压力: 5.5-7公斤
- 空气连接: R 1/8" (BSP)

总体尺寸

		阀体尺寸 [mm]					气动头尺寸 [mm]			
阀门尺寸		A	B	ø C	ø D (排放管)	E	ø F	G	Stroke	
weld inch	1½"	63	85	126	25,4	94	142	496	15	
	2"	76	85	131	25,4	111	142	502	25	
	2½"	87,5	100	170	38,1	134	219	529	35	
	3"	100	100	170	38,1	140	219	523	35	
	4"	124,5	119	202	50,8	165	219	536	45	
weld mm	DN 40	66	85	126	25,4	94	142	497	15	
	DN 50	78	85	131	25,4	111	142	503	25	
	DN 65	93	100	170	38,1	131	219	532	35	
	DN 80	108	100	170	38,1	136	219	527	35	
	DN 100	127	119	202	50,8	164	219	537	45	



注: 在本样本内的信息仅供参考, 我们可随时更改相关材料或特性而无需提前通知。
如需更进一步的信息, 请登录我们的官网